

# Reststoff zu Rohstoff

Ihr Partner für  
Reststoffbehandlung  
und Wertstoffgewinnung



# AIK Technik AG

Umweltschutz und Fortschritt als dynamische Basis unserer Technologie.

Das Know-how der Firma AIK Technik AG basiert auf der langjährigen Erfahrung unserer Mitarbeitenden. Aus dem innovativen Kern der von Roll Umwelttechnik AG entwickelte sich im Jahr 1998 ein eigenständiges Unternehmen, die BSH Umweltservice AG. Im Jahr 2018 wurde mit den Kernmitarbeitenden und Wissensträgern die AIK Technik AG gegründet.

Dank dem wertvollen Wissens- und Erfahrungsschatz der Mitarbeitenden konnte sich die BSH Umweltservice AG Ende der 90er Jahre in den umweltspezifischen Sparten der Abwasser-, Abgas- und Rückstandsbehandlungsanlagen erfolgreich etablieren. Im Jahr 2013 wurde das Team mit Spezialisten im Bereich Steine und Erden verstärkt. Mit unseren innovativen und nachhaltigen Konzepten hilft die AIK Technik AG heute den Stand der Technik konsequent zu verbessern.

Heute ist die AIK Technik AG ein gefragter Partner, Berater und Anlagenbauer für Behörden, Zweckverbände und diverse Industriezweige der Privatwirtschaft, wenn es um die Schließung von Stoffkreisläufen und die Realisierung von Rückstands- und Abwasserbehandlungsanlagen sowie Bodenaufbereitungsanlagen geht.

Swiss  
Made



# Vorwort der Geschäftsführer von AIK Technik AG

Wir möchten uns zunächst bei allen bedanken, die AIK Technik AG in den letzten Jahren unterstützt haben. Dank eurer Hilfe konnten wir unsere Position als ein sehr erfolgreicher Anbieter von Recyclinganlagen in Europa stärken. Wir sind stolz auf unsere Leistungen und auf das, was wir erreicht haben.

Nachhaltigkeit ist für uns ein wesentlicher Bestandteil unserer Arbeit. Wir setzen uns dafür ein, die Umweltbelastung durch die Reststoffe zu reduzieren und gleichzeitig die Ressourcen zu schonen. Dies ist nicht nur gut für die Umwelt, sondern auch für unsere Kunden und Mitarbeiter.

In den letzten Jahren haben wir kontinuierlich investiert und unser Geschäft ausgebaut. Dabei haben wir auch in schwierigen Zeiten an unserem Konzept festgehalten und weiterhin in die Zukunft geschaut. Dies hat sich auszahlt: Wir konnten unseren Umsatz im vergangenen Jahr steigern. Trotz der COVID-19-Pandemie der letzten Jahre, konnte das Unternehmen sein Wachstum fortsetzen und die Position als eines der führenden Unternehmen in der Recyclingbranche weiter ausbauen.

Das Wachstum wurde durch eine Reihe von Faktoren angetrieben, insbesondere durch die steigende Nachfrage nach recyclingfähigen Produkten in den Bereichen Kommunal- und Industrierecycling. Darüber hinaus wurden auch die Investitionen im Bereich Forschung und Entwicklung unseres firmen-internen Labors erweitert, um die Position des Unternehmens als innovatives Technologie-Unternehmen zu stärken.

Die Ergebnisse der letzten Jahre bestätigen die Richtigkeit der strategischen Entscheidungen, die in den vergangenen Jahren getroffen wurden. Die Investitionen in die Forschung und Entwicklung haben sich gelohnt und ermöglichen es AIK Technik AG, weiterhin technologische Innovationen voranzutreiben und neue Märkte zu erschliessen. Gleichzeitig haben die Investitionen in die Mitarbeiterfortbildung dazu beigetragen, dass AIK Technik AG auch weiterhin über ein hochqualifiziertes und motiviertes Team verfügt, das in der Lage ist, die anspruchsvollen Aufgaben zu bewältigen.

AIK Technik AG wird auch in den kommenden Jahren investieren, um seine Marktposition zu festigen und neue Wachstumschancen zu erschliessen. Gleichzeitig wird das Unternehmen seinen Beitrag leisten, um eine nachhaltige Zukunft für unsere Gesellschaft zu gestalten.

Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit Ihnen und sind überzeugt, dass wir gemeinsam noch viel bewegen können.



**Danny Langenberg**  
Geschäftsführer Verkauf von AIK Technik AG



**Fabian Wölm**  
Geschäftsführer Technik von AIK Technik AG



# Ihre Vorteile auf einen Blick

Als Systemlieferant im Bereich der Rückstandsbehandlung und Wertstoffgewinnung nehmen wir eine Schlüsselrolle ein. Unsere konzeptionellen Entwicklungen und eigenen Technologien ermöglichen die konsequente Umsetzung geschlossener Stoffkreisläufe in der Umwelt- und Kreislaufwirtschaft.



## Ökologisch und nachhaltig

Wir stehen für umweltfreundliche, nachhaltige und innovative Technologien.



## Wirtschaftlichkeit

Verfahrenstechnisch optimierte Konzepte mindern den Einsatz von Betriebsmitteln und helfen dadurch zur Senkung der Betriebskosten.



## Effizientes Recycling

Die Rückstandsbehandlung mit anschließendem Wertstoffrecycling ist das Kernthema unserer Verfahren.



## Persönliche Betreuung

Der persönliche Kontakt liegt uns am Herzen. Wir haben jederzeit ein offenes Ohr für Ihre persönlichen Anliegen.



## Fundiertes Know-how

Unsere Mitarbeitenden verfügen gesamthaft über 50 Jahre Erfahrung im Anlagenbau – wir wissen, was wir tun.



## Hoher Ausführungsstandard

Eine Anlage ist eine Investition, die Jahre halten muss. Das braucht Qualität – und wir liefern sie Ihnen.



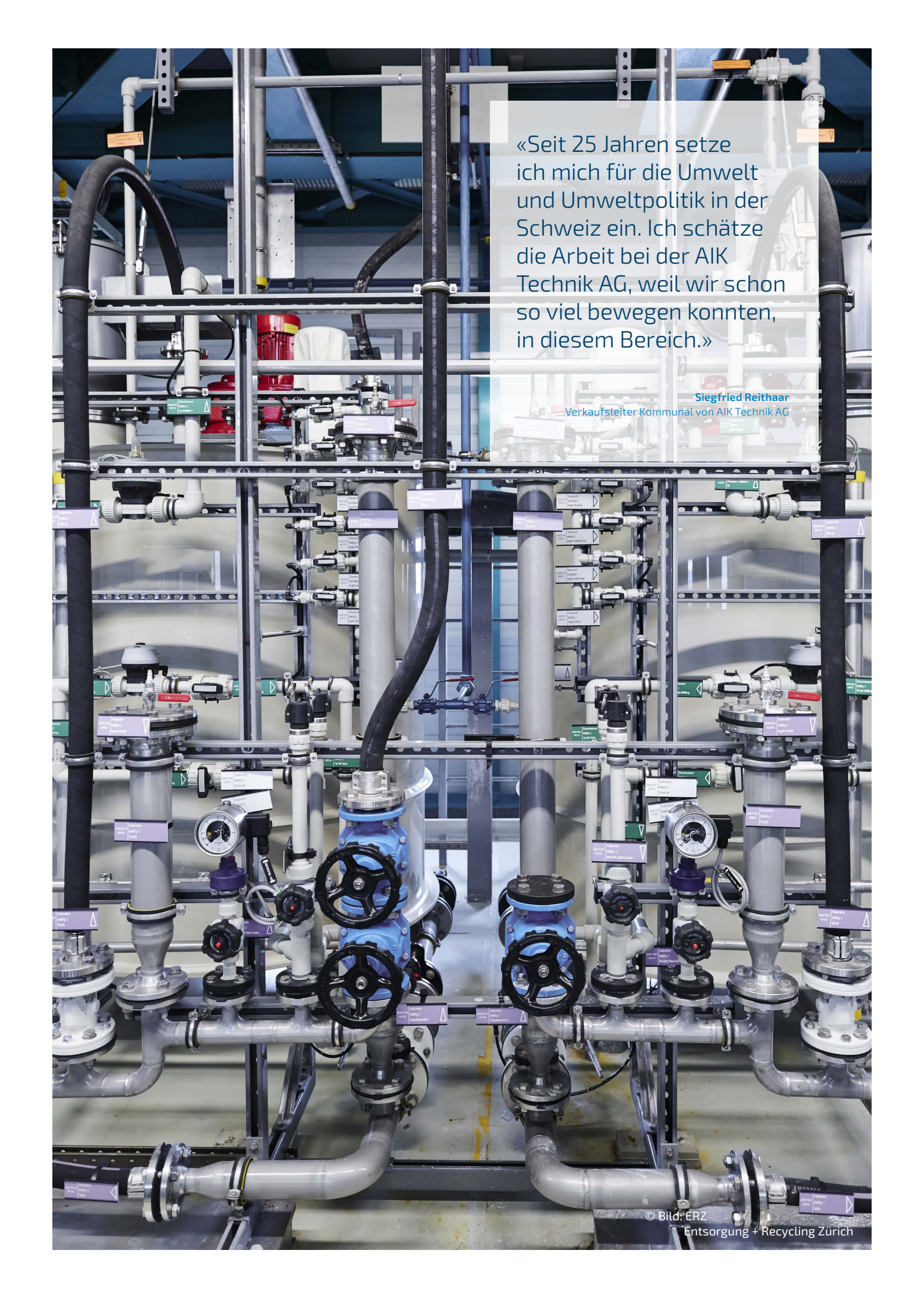
## Transparenz und offene Kommunikation

Wir stehen für eine transparente Arbeitsweise und offene Kommunikation ein. Vertrauen ist für uns der Schlüssel zur erfolgreichen Zusammenarbeit.



## Schlüsselfertige Anlagen

Wir liefern schlüsselfertige Anlagen, die Ihr Budget einhalten. Wir sind stets bestrebt, Ihnen das beste Preis-Leistungsverhältnis zu liefern.



«Seit 25 Jahren setze ich mich für die Umwelt und Umweltpolitik in der Schweiz ein. Ich schätze die Arbeit bei der AIK Technik AG, weil wir schon so viel bewegen konnten, in diesem Bereich.»

Siegfried Reithaar

Verkaufsleiter Kommunal von AIK Technik AG

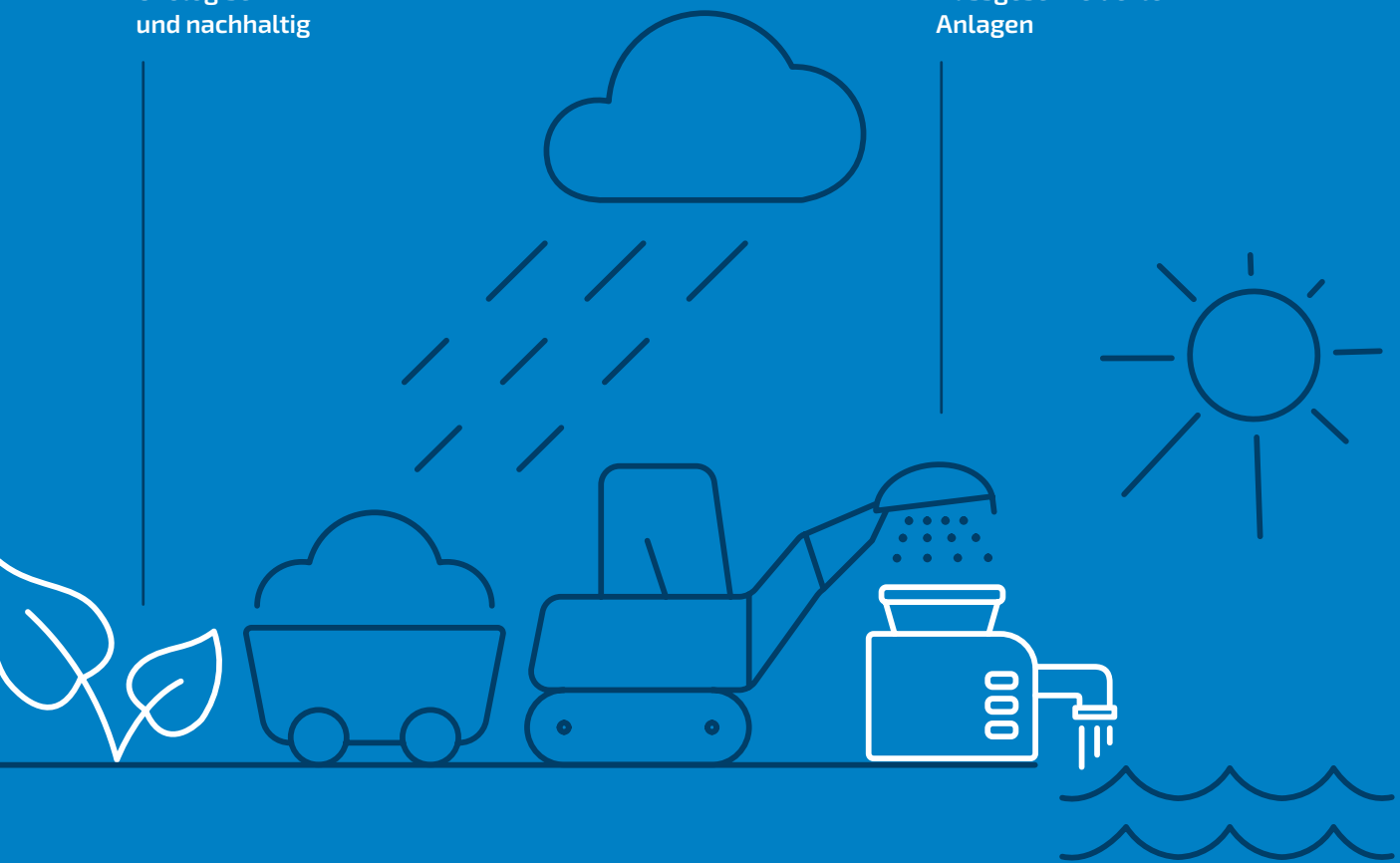
# Unser Leitbild

Das Leitbild der AIK Technik AG ist von einem hohen Verantwortungsbewusstsein für eine nachhaltige und umweltfreundliche Entwicklung auf dem Gebiet der Rückstandsbehandlung und Wertstoffrückgewinnung geprägt.



Ökologisch  
und nachhaltig

Massgeschneiderte  
Anlagen



Wir sind stolz, mit unseren technologisch wegweisenden Prozessen einen wichtigen Beitrag zum Umweltschutz und zur Ressourcenschonung zu leisten. Durch eigene innovative Entwicklungen tragen

wir massgeblich und konsequent zur Verbesserung zum Stand der Technik bei und erreichen dabei gleichzeitig eine hohe Kundenzufriedenheit.

# Technologien und Know-how für die Nachhaltigkeit

Unser hochqualifiziertes Team plant, entwickelt, baut, setzt in Betrieb und betreut kundenspezifische, technologisch wegweisende Gesamtlösungen zur Rückstandsbehandlung, Wertstoffrückgewinnung und Abwasseraufbereitung. Die AIK Technik AG verfügt über ein interdisziplinäres Team aus hochmotivierten Wissenschaftlern, Technikern und Ingenieuren mit langjähriger Erfahrung.

**Im 2022 durften wir insgesamt 29 Mitarbeiter zählen.**

**Unsere Mitarbeiter bringen ein breites Know-how in folgenden Bereichen mit:**

- Umweltingenieur und Umweltingenieurwissenschaft
- Verfahrensingenieure
- Umweltverfahrenstechnik und Recycling
- Energie- und Rohstoffversorgungstechnik
- Konstrukteure
- Chemie- und Bioingenieurwissenschaftler
- Naturwissenschaftler
- Siedlungswasserwirtschaft & Gewässerschutz
- Maschinenbau

Die AIK Technik AG verfügt über Ihre eigenen Technologien, welche teilweise auch patentiert sind:

- |                  |                            |
|------------------|----------------------------|
| ➤ FLUWA          | Saure Flugaschenwäsche     |
| ➤ ABA            | Abwasserbehandlungsanlagen |
| ➤ Mercury-Ion    | Quecksilberabscheidung     |
| ➤ FLUREC         | Zinkrückgewinnung          |
| ➤ Leachphos      | Phosphorrückgewinnung      |
| ➤ Steine & Erden | Bodenwaschanlagen          |
|                  | Schlammannahme             |
|                  | Schlammwasseraufbereitung  |
|                  | Kläranlagen                |
|                  | Optische Kies-Sortierung   |



Gruppenbild inkl. Partner Montagefirma





Der Klimawandel hat den Umgang mit den natürlichen Ressourcen stark verändert. Auf der Suche nach Lösungen, unsere Wirtschaft ökologischer und nachhaltiger zu gestalten, nimmt die AIK Technik AG eine Schlüsselrolle ein.

Wir leisten mit technologisch wegweisenden Prozessen einen wichtigen Beitrag, um nationale und europäische Industrieunternehmen sowie Kehrlichtverbrennungsanlagen in Sachen Umweltschutz und Ressourcenschonung für die Zukunft bereit zu halten.

Immer mehr wächst das Bewusstsein, dass die wirtschaftliche Wertschöpfung am nachhaltigsten ist, wenn die Natur dabei in Balance bleibt. Kreislaufwirtschaft

statt Ressourcen-Übernutzung ist das Ziel, das auch in der Schweizer Wirtschaft oberste Priorität genießt. Der Handlungsbedarf ist erkannt, aber meist fehlen die massgeschneiderten Lösungen zur Umsetzung. Wie man Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit verbindet und dabei einen spürbaren Beitrag zum Ressourcen- und Klimaschutz leisten kann, zeigt die AIK Technik AG aus Sursee. Als Schweizer Anlagenbauer mit Schwerpunkt Wertstoffrückge-

winnung hat das Unternehmen in den vergangenen Jahren innovative Technologien entwickelt und in der Schweiz und Europa diverse Anlagen realisiert, die für eine konsequente Umsetzung geschlossener Stoffkreisläufe in der Umwelt- und Kreislaufwirtschaft stehen.

#### Wirtschaftlichkeit und Ökologie im Gleichgewicht

Mit Blick auf die sich verschärfende Klimakrise ist davon auszugehen, dass in den kommenden Jahren noch weitere Industriebetriebe und Gemeinden bei der Umsetzung ihrer Nachhaltigkeitsziele auf den Support der AIK Technik AG setzen. Das Unternehmen aus Sursee zeigt vorbildlich, wie sich wirtschaftliche und ökologische Ziele schlüssig verbinden lassen.

# Unser Leistungsspektrum

Wir bieten ein breites Portfolio an Verfahren im nasschemischen Bereich sowie in der mechanischen Verfahrenstechnik für die Umwelt- und Bauindustrie an. Dabei greifen wir zurück auf das Know-how und die langjährigen Erfahrungen aus unserer Unternehmenstradition in der thermischen Entsorgung.

## 01 **Kommunal** Kehrichtverbrennungsanlagen

Die Kehrichtverbrennung mit Rückgewinnung von wiederverwertbaren Wertstoffen mittels AIK-Verfahren und -Technologien – wie z.B. Saure Flugaschenwäsche (FLUWA), Schadstoffelimination aus Abwässern, Quecksilberentfernung, und die Rückgewinnung von Zink und andere Metallen bilden den Schwerpunkt unseres Dienstleistungsangebotes. Aus Klärschlammasche können wir Phosphor rückgewinnen (Leachphos).

Reststoff zu Rohstoff – dafür investieren wir jährlich in neue Technologieentwicklungen sowie in die Optimierung und Weiterentwicklung bestehender Anlagen, Komponenten und Verfahren. Dabei richten sich unsere Bemühungen systematisch auf neue Verfahren, um die Innovationskraft zu erhöhen, und auf bestehende Verfahren und Prozesse, um Betriebsabläufe effizienter zu gestalten und Material- und Energiebedarf zu senken. Unsere Anlagen verkörpern Nachhaltigkeit, sowie eine echte Wertschöpfung für Wirtschaft, Energie und Umwelt.

AIK Technik AG als Anlagenbauer betreut aktuell 26 von insgesamt 30 Kehrichtverbrennungsanlagen in der Schweiz und viele weitere im Ausland.

## 02 **Industrie** Steine & Erden

Wir entwickeln innovative schlüsselfertige Anlagen und Komponenten zur Prozesswasseraufbereitung für alle Industriebereiche. Den Schwerpunkt hat der Bereich Steine und Erden mit Bodenwaschanlagen, Bohrschlammaufbereitung und Klärsysteme für Kieswerke, Strassensammlerschlämme und Strassenwischgut, sowie Abwasser aus Betonwerke.

Dabei geht es um Mineralstoffe, welche von den anderen Stoffen getrennt werden, um anschliessend wieder als Rohstoff zur Verfügung zu stehen. Mit unseren AIK-Verfahren und Technologien sind wir ein starker Partner im Bereiche Reststoffbehandlung und Wertstoffgewinnung.

## 03 **Dienstleistungen** Labor und after-Sale Service

Wir bieten eine Vielzahl von weiteren Dienstleistungen. Angefangen bei der kompetenten Beratung über die Entwurfsplanung bis hin zur Planung und Inbetriebnahme von Anlagen.

Ebenfalls verfügen wir über ein eigenes Ersatzteillager und ein komplett ausgestatteter Servicebus, mit welchem wir schnell agieren können und erste Reparaturen vornehmen. Auch haben wir ein eigenes Montageteam, welches sich im Anlagenbau bestens auskennt.

Abschliessend haben wir ein firmeneigenes Labor in welchem wir Labor- und Betriebsanalysen durchführen.



© Bild: Mark Baumgartner  
MÜVE Biel





© Bild: KVA Buchs AG

Reststoff zu Rohstoff

# Kommunal Entsorgungssicherheit für Kehrichtverbrennungsanlagen

## **FLUWA-Verfahren (AIK-Flugaschenwäsche)**

Die saure Filter- und Flugaschenwäsche (FLUWA-Verfahren) ist das Herzstück unserer AIK-Technologie. Zink, Kupfer, Cadmium, Blei und andere Metalle werden im Extraktionsverfahren nach Quecksilberabscheidung im sauren Wäscherwasser effizient aus der Filter- und Flugasche entfernt. Im Ergebnis entstehen sekundäre Rohstoffe. Die zurückbleibende Flugasche kann nach der Behandlung zusammen mit der Schlacke umweltverträglich und problemlos auf einer Deponie entsorgt werden.

## **Quecksilberabscheidung (AIK-Mercury-Ion-Verfahren)**

Unser AIK-Mercury-Ion-Verfahren besteht aus einer Vorfiltration (Kerzenfilter) und aus selektiven Quecksilberionenaustauscher-Kolonnen, die eine effiziente Abscheidung von Quecksilber aus den Prozessflüssigkeiten bewirken. Die Grösse der eingesetzten Komponenten richtet sich stets nach der zu behandelnden Abwassermenge. Im Verfahrensprozess werden ca. 98 % des in die Kehrichtverbrennung eingebrachten Quecksilbers beseitigt und damit die Grenzwerte im Abwasser deutlich unterschritten. Ein umweltgerechtes Verfahren, das in verschiedenen Industriezweigen breite Anwendung finden kann.

## **Abwasserbehandlung (ABA)**

Mit der AIK Abwasserbehandlungsanlage (ABA) werden die im Abwasser enthaltenen Schwermetalle als Metallhydroxide ausgefällt und effizient abgetrennt. Der daraus resultierende Hydroxidschlamm wird über Filtrationssysteme entwässert und im Falle eines vorangegangenen FLUWA-Prozesses einer Metallhütte als Sekundärrohstoff zur Zinkherstellung zugeführt. Das durch unsere Aufbereitung filtrierte und damit schwermetallfreie Abwasser entspricht den gewässerschutzrechtlichen Bestimmungen und kann problemlos in die Vorfluter eingeleitet werden.

## **Filtration mit Kerzenfilter**

Mit AIK-Kerzenfiltern werden Feststoffe aus sauren, neutralen oder alkalischen Flüssigkeiten filtriert. Die AIK-Kerzenfilter eignen sich besonders zur Filtration und Entwässerung von anorganischen Stoffgemischen und ergibt als Totalfiltration in einer einzigen Verfahrensstufe, eine komplette feststofffreie Flüssigkeit. Nach Erreichen einer gewissen Durchflussmenge oder einem definierten Filtrationsdruck wird die Filtration unterbrochen und der entstandene Filterkuchen mit Druckluft von der Innenseite der Filterkerze abgesprengt. Eine Kerzenfilteranlage kann vollautomatisch betrieben werden. Somit wird der Bedienungsaufwand signifikant verringert und die Filtration ist ökonomisch äusserst interessant.

## **Zinkrückgewinnung (AIK FLUREC-Verfahren)**

FLUREC steht für „Flugasche-Recycling“. Mit diesem Verfahren kann reines Zink aus der Flugasche der Kehrichtverbrennung gewonnen werden. Täglich landen grosse Mengen an Schwermetallen in unseren Abfällen. Bei der Verbrennung bleiben Sie als Rückstände in der Schlacke und der Abgasreinigung. Also in der Flugasche, die aus Verbrennungsrauch und feinstem Staub besteht. Das FLUREC Verfahren ist dafür eine revolutionäre Technologie um Blei, Cadmium, Silber, Kupfer sowie reines Zink, für die direkte Vermarktung aus der Asche zurückzugewinnen.

## **Phosphorrückgewinnung (AIK-Leachphos)**

Das AIK-Leachphos-Verfahren ist ein nasschemischer Phosphorrecyclingprozess von kommunaler Klärschlamm-Asche aus der Monoverbrennung. Im Laugungsprozess wird mittels verdünnter Mineralsäure gezielt Rohphosphor reduktiv aus der Klärschlamm-Asche extrahiert. Der Phosphor wird in weiteren Stufen zu Dünger oder Phosphorsäure aufgearbeitet, was den umweltrechtlichen Anforderungen nach dem Düngemittelgesetz entspricht und die Prinzipien der Kreislaufwirtschaft unterstützt.



Reststoff zu Rohstoff



Im Bereich Steine & Erden geht es um Mineralstoffe welche von anderen Stoffen getrennt werden, um anschliessend wieder als Rohstoff zur Verfügung zu stehen. Mit unseren AIK-Verfahren und Technologien sind wir ein starker Partner im Bereiche Reststoffbehandlung und Wertstoffgewinnung.

Reststoff zu Rohstoff – dafür investieren wir auch in die Optimierung und Weiterentwicklung bestehender Anlagen.

Kieswerk mit  
Schlammwasseraufbereitung

# Industrie im Bereich Steine & Erden

Wir entwickeln nach Stand der Technik schlüsselfertige Anlagen und Komponenten zur Aufbereitung von Mineralien. Den Schwerpunkt hat der Bereich Steine und Erden mit Bodenwaschanlagen und Bohrschlammaufbereitung. Wir liefern leistungsstarke Klärsysteme für Kieswerke, Strassensammlerschlämme und Strassenwischgut, sowie Abwasser aus Betonwerke.

Der Gesetzesgeber fordert eine umweltgerechte Aufbereitung und Behandlung aller Bauabfälle. Mit unserer modernen Verfahrens- und Klärtechnik können wir stationäre Aufbereitungsanlagen kundenspezifisch planen, bauen sowie um- und nachrüsten und damit die hohen Umwelt- und Marktanforderungen nachhaltig und qualitativ zu erfüllen.

## **Aushub- und Bodenwaschanlagen**

Das nasschemische Know-how der AIK, kombiniert mit dem internen Labor, erlaubt auch für komplexe Kontaminationen wirtschaftliche Lösungen zu finden (Mineralöle, organische Verschmutzungen, Chrom VI, Blei und andere Schwermetalle). Unser Unternehmen liefert flexible Verfahrenstechnologien, die Aushub- und Bodenmaterialien aufbereiten und gezielt dem Stoffkreislauf wieder zuführen.

## **Klärtechnik**

Die AIK-Klärtechnik ist flexibel und als Baukastensystem konzipiert, um industrielle Schlämme effizient zu behandeln. Unser vollautomatisches Klärsystem lässt sich Modulhaft, je nach wirtschaftlichem Bedarf und Erfordernis, beliebig erweitern oder nachrüsten. Herzstück ist der Klärer. Sein Aufbau wird funktional so ausgelegt, dass das geimpfte Wasser direkt in den Konus der Anlage gelangen kann, wo eine wirkungsvolle Sedimentation der Schlämme stattfindet. Spezialrührwerke sorgen für eine stabile Homogenisierung der Schlämme. Ein Modulhaft aufgebautes Filterpresse schafft sichere Entleerungen.

Die kontinuierliche Dichte und Sedimentations-

messung überwacht die optimale Schlammeindickung und garantiert kurze Prozesszeiten sowie einen minimalen Flockungsmittelverbrauch. Das geklärte Wasser wird im geschlossenen Kreislauf gefahren und kann gezielt für alle Wasch- und Verdünnungsprozesse erneut wiederverwendet werden. Unsere AIK-Klärtechnik schafft wirkungsvoll und nachhaltig geschlossene Stoffkreisläufe.

## **Optische Sortierung**

Die optische Sortierung im AIK-Verfahren haben wir neu in unserem Dienstleistungs-Angebot aufgenommen. Wir nützen dabei das Prinzip der Sensorsortierung. Dabei messen Kamerasensoren die Eigenschaften der Kies-Partikel und können so einzeln aussortiert werden.

«Ich bin auf ein offenes Team gestossen, welches wirklich vorankommen will und mit viel Engagement seine Ziele verfolgt. Ebenfalls beeindruckte mich, wie konsequent der Nachhaltigkeitsgedanke gelebt wird.»

**Stefan Betschart**

Verkaufsleiter Steine & Erden von AIK Technik AG





Einem Kieswerk oder einer Grossbaustelle steht heute kaum mehr Fläche für einen Schlammweiher oder eine Deponie für Flüssigschlämme zur Verfügung. Der Gesetzgeber schreibt vor, dass das Brauchwasser möglichst rezykliert wird und Schlämme entwässert werden müssen. Eine Schlammentsorgung muss deshalb zwangsweise eine Entwässerung beinhalten.

**Bohrschlamm- & Strassenwischgut-Aufbereitung**

AIK setzt verschiedene Verfahren und leistungsfähige Komponenten ein, um bei Bohr- und Strassensamplerschlämmen eine nachhaltige Abtrennung der Grobmaterialien sowie eine Entwässerung zu erreichen. Anfallende Grobstoffe und Sande werden mittels einer klassischen Sieb-/ Zyklon Anlage separiert und über das Entwässerungssieb ausgelesen. Nach diesem Pro-

zess wird das überschüssige Wasser der Schlammwasseraufbereitung zugeleitet.

**Entwässerungssysteme**

Die Schlammentwässerung ist eine wesentliche Stufe jeder Aufbereitungsanlage und jedes Prozesswassersystems. Hierfür stehen verschiedene Verfahren und Komponenten zur Verfügung. Unser breiter Wissensschatz und unsere langjährigen Erfahrungen helfen uns, die geeignetsten

Komponenten sowie erprobte Anwendungstechniken zu bestimmen und einzusetzen, um ein leistungsstarkes Gesamtsystem zu schaffen. Ein Entwässerungssystem besteht meist aus einem Klärer, Mixtank und einer Filtrationseinheit. Bewährte Technik für eine erfolgreiche vollautomatische Entwässerung ist die Kammerfilterpresse, der ein Mixtank für den voreingedickten Schlamm vorgeschaltet ist.

# Dienstleistungen Labor und After-Sales Services

Neben dem Neubau von Anlagen- und Verfahrenstechnologien befassen wir uns auch mit der Modernisierung, dem Ausbau und der Optimierung bestehender Retrofit-Anlagen. Hierfür entwickeln wir für unsere Kunden technisch zugeschnittene, individuelle Konzepte.

AIK liefert Beratung, Planung, Optimierung und Ausführung. Dazu gehört ein kompakter, kurzzeitig abrufbarer und einsatzbereiter Service für Klär- und Entwässerungssysteme sowie für Modernisierungen. Die AIK Technik AG verfügt über ein eigenes Ersatzteillager. Serviceleistungen sind deshalb jederzeit abrufbar und einsatzbereit. Unser After-Sales Service mit der Lieferung und dem Management von Ersatz- und Verschleissteilen ist ein fester Bestandteil unseres Qualitätsmanagements und wird von unserem Kunden sehr geschätzt. Wir agieren sehr schnell und sind bei Problemen innert weniger Stunden bei Ihnen und suchen mit dem Kunden gemeinsam eine Lösung, welche für alle passt.

Ebenfalls können wir Ihnen die Montage zu jeder Zeit garantieren, durch unsere Partnerfirma. Die Mitarbeiter kennen sich im Anlagenbau sehr gut aus und können schnelle und präzise die gewünschte Montage vornehmen.

## Weitere Dienstleistungen:

- Kompetente Beratung
- Vor- und Entwurfsplanung
- Planung von Neu und Retrofit-Anlagen
- Eigenes Ersatzteillager
- Unterhaltsarbeiten
- Eigenes Montageteam
- Augmented Reality (Computergestützte Darstellung von Informationen)
- Teil- und Gesamtprojektleitung
- Analysen von bestehenden Anlagen
- Baubegleitung und Projektabwicklung
- Konzepte, Studien und Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen
- Optimieren der Prozesse vor Ort





Die beste Vorbereitung für morgen ist, das Beste heute zu tun. Wir forschen ständig nach neuen, innovativen Technologielösungen in unserem firmeneigenen Labor.

Forschung und Entwicklung sind seit jeher ein wichtiger Bestandteil unserer Arbeit. Die AIK Technik AG investiert jährlich in neue Technologieentwicklungen sowie in die Optimierung und Weiterentwicklung bestehender Anlagen, Komponenten und Verfahren. Dabei richten sich unsere Bemühungen systematisch auf neue Verfahren, welche die gängigen Verfahren ablösen könnten. Wir gestalten die Betriebsabläufe der bestehenden Verfahren und Prozesse effizienter um den Material- und Energiebedarf zu senken. Unsere Anlagen verkörpern Nach-

haltigkeit, eine echte Wertschöpfung für Wirtschaft, Energie und Umwelt.

Unsere Kunden werden immer öfter mit verschärften Richtlinien, Gesetzen und Änderungen in den umwelt-, wasser- und abfallrechtlichen Bestimmungen konfrontiert. Der Markt verlangt von daher nach mehr Sicherheit in den Entsorgungssystemen. Unser langjähriges und hochqualifiziertes Team plant und baut kundenspezifische und technologisch wegweisende Gesamtlösungen zur Reststoffbehandlung sowie zur Aushub-, Schlamm- und Abwasseraufbe-

reitung. Von unseren Umwelt- und Verfahreningenieuren werden mit Unterstützung unseres Labors stets neue und verbesserte Verfahren und Produkte entwickelt, die Ausdruck von Innovation, Nachhaltigkeit und langjähriger Erfahrung sind.

Dank unserem eigenen, unabhängigen Labor sind wir jederzeit in der Lage, fachkundige Labor- und Betriebsanalysen durchzuführen und unsere Kunden kompetent im Trouble-Shooting sowie bei Verfahrens- und Betriebsoptimierungen zu unterstützen und zu betreuen. Wir verwenden verschiedene Analyseverfahren (Wasser, Feststoffe), die bei der Optimierung existierender Verfahren als auch bei der Anwendung neuer Verfahrensentwicklungen (Chromatentfernung, Leachphos) erfolgreich zum Einsatz kommen.

# AIK

TECHNIK AG

AIK Technik AG  
Allmendstrasse 6 | CH-6210 Sursee | +41 41 510 65 00  
info@aiktechnik.ch | aiktechnik.ch | **Reststoff zu Rohstoff**

